



Direktkontakt

Geschäftsführer

Thomas Schwab

Tel 03 57 95 - 28 99-0

Fax 03 57 95 - 28 99-279

Mail thomas.schwab@kas-ausbildung.de

Zerspanung

Fräsen-CNC

HURCO VMX 24 Arbeitsbereich 600 x 500 x 500 mm
Genauigkeit +/- 0,02 mm

Fräsen-konventionell (FNL 32C)

max Bearbeitungslänge in mm 400
max Bearbeitungsbreite in mm 200
max Bearbeitungshöhe in mm 300
Genauigkeit +/- 0,15 mm

(FSS)

max Bearbeitungslänge in mm 600
max Bearbeitungsbreite in mm 300
max Bearbeitungshöhe in mm 300
Genauigkeit +/- 0,15 mm

CNC-Drehen

HURCO TM 6 max Drehdurchmesser in mm 215
max Drehlänge in mm 318
Genauigkeit +/- 0,02 mm

Spinner (mit angetriebenen WZ)

max Drehdurchmesser in mm 100
max Drehlänge in mm 200
Genauigkeit +/- 0,15 mm

Drehen-konventionell

max Drehdurchmesser in mm 195
max Drehlänge in mm 750
Genauigkeit +/- 0,02 mm



Wasserstrahlschneiden (ATECH - Reinwasser- oder Abrasiv-Wasserstrahl)

Reinwasserstrahlschneiden für nichtmetallische Werkstoffe			max. 100 mm
Abrasiv-Wasserstrahlschneiden für Metalle, Verbundwerkstoffe, Keramik			max.60 mm
Schneidbereich	x 500 mm	y 1000 mm	
Konturgenauigkeit	0,1 mm (Reinwasser)	0,5 mm (Abrasiv-Wasser)	
Schnittfuge	0,1 mm		

2D-Laserstrahlschneiden TruLaser 3030

Arbeitsbereich	x 3000 mm	y 1500 mm	z 115 mm
Genauigkeit	0,1 mm		
Bearbeitungsstärke (max.)	CrNi 12 mm	St 20 mm	Al 8mm

Abkantpresse (HACO)

Presskraft	40 t
Max Kantlänge	2000 mm
max. Materialstärke	4 mm bei Kantlänge 500 mm (Baustahl)

Schweißen (Schweißtechnische Kursstätte)

Schweißverfahren	MAG, WIG, MIG, E, Gas, Hart-/Weichlöten, Brenn- und Plasmaschneiden
Werkstoffbereiche	Stahl, Aluminium, Hochlegierter Stahl (CrNi), Kupfer, Guß

Metallbearbeitung

Bohren bis Durchmesser 30 mm
Gewinde schneiden M3 – M10 (Maschine)
div. Sägearbeiten an Bandsäge (Konturen, Radien, ...)
div. Arbeiten an Feilmaschine (Nuten, Passfedernuten ...)



CAD

Erstellen von Konstruktionsunterlagen im Bereich Maschinenbau auch mit Komponenten der Automatisierungstechnik

- Zeichnungen 2D,3D im AutoCAD, Inventor oder SolidWorks von Bauteilen, Baugruppen oder Geräten nach Musterteilen oder Skizzen
- Erstellen von Stücklisten im CAD oder Excel

Musterbau / Modellbau

- Bau von Mustern oder Modellen entsprechend unserer Fertigungsmöglichkeiten

Elektrotechnik / Mechatronik

- Verschiedene Verdrahtungsarbeiten, Schaltschrankbau
- Elektroinstallationsarbeiten
- Programmierarbeiten SPS
- Reparaturarbeiten